

SG2 / SG3 Koruyucu Gazlar ; ISO 14175 ve EN 439 a

göre ;

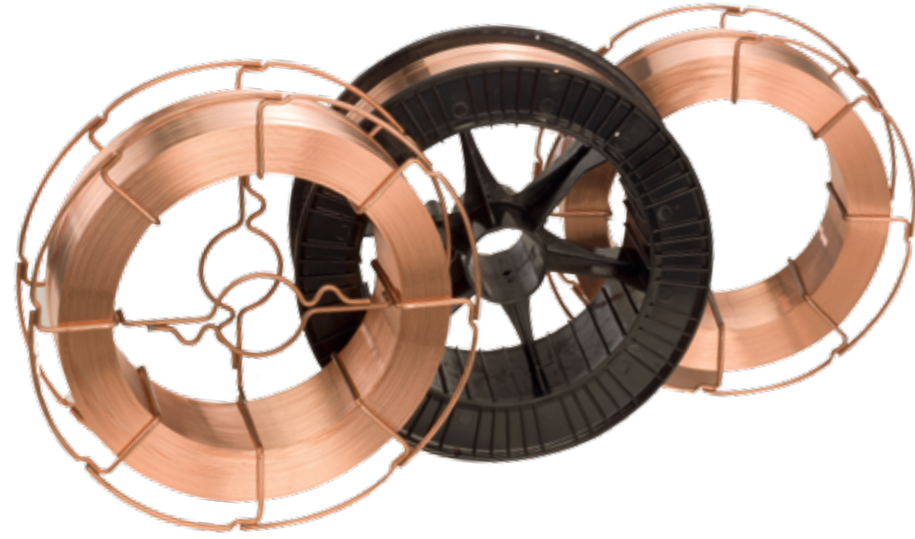
C1 : %100 CO2

M21 : Ar + %15-25 CO2

SG2 / SG3 Shielding Gases (ACC ISO 14175 And EN 439)

C1 : 100% CO2

M21 : Ar + 15-25% CO2



SG2 / SG3 Kaynak Telinin Kimyasal Bileşeni % (Tipik)

C	Si	Mn
0,10	1,0	1,70

SG2 / SG3 Chemical Composition of Welding Wire % (Typical)

C	Si	Mn
0,10	1,0	1,70

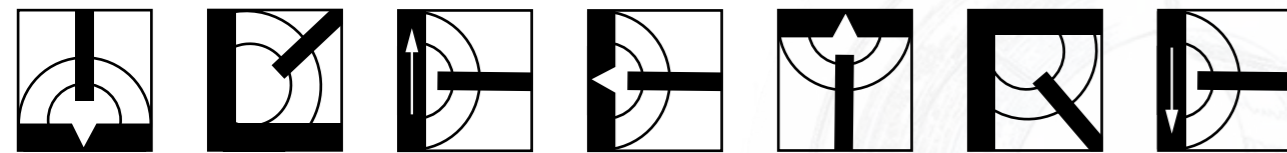
SG2 / SG3 Mekanik Değerler (MAG/M21/M24)

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Dayanımı (ISO-V/-30 C)	Uzama (Lo:5do)%
min.460	540-670	min.47 J	min . 22

SG2 / SG3 Mechanical Properties (MAG/M21/M24)

Yield Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Tensile Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Impact Strength (ISO-V/-30 C)	Elongation (Lo:5do)%
min.460	540-670	min.47 J	min . 22

SG2 / SG3 Kaynak Pozisyonları - SG2 / SG3 Welding Positions:



SG2 / SG3 Akım Tipi - SG2 / SG3 Current Type:

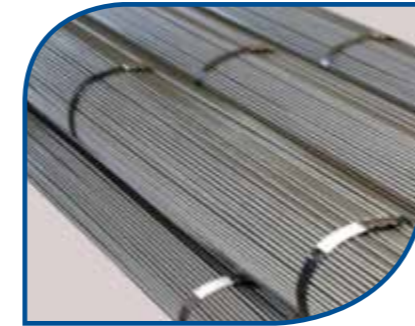
TIG D.C.(-) MAG D.C.(+) / TIG D.C.(-) MAG D.C.(+)

SG2 / SG3 Ambalaj Bilgileri - SG2 / SG3 Package Informations.

ÖLÇÜLER / DIAMETERS mm	AĞIRLIK / WEIGHT kg	MAKARA TİPİ / BASKET / SPOLL TYPE
0,80 - 0,90/1,00 - 1.14/1,20/1,40/1,60	15/20/75/250/300	K/B300 / KS/BS300 / D300/ Pail Pack

# 3D

Üretimini Yaptığımız Diğer Ürünler - Other Products



2 Ve 3 Boyutlu Bükümlü Teller  
Yaylık Çelik Tel  
Transmisyon Teli  
Bakır Kaplı Tel  
Tavllanmış Tel

2 D / 3 D Bending Wires  
Wires for Springs  
Transmission Wire  
Copper Plated Wires  
Annealed Wire

Somtel,Evin A.Ş Markasıdır.

Adres:

Fabrika 1 : Organize Sanayi Bölgesi 16. Cad. No: 42 Kayseri / TÜRKİYE

Tel: +90 352 321 14 16 (pbx) Fax: +90 352 321 20 80

Merkez : Eski Sanayi Bölgesi 1. Cad. No: 104 Kayseri / TÜRKİYE

Tel: +90 352 336 85 85 (pbx) Fax: +90 352 336 13 14

Fabrika 2 : Sivas Yolu 7. km. Kayseri / TÜRKİYE

www.evinclik.com.tr

somtel@evinclik.com.tr

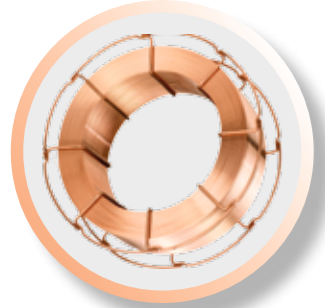


## SOMTEL KAYNAK TELLERİ

## SOMTEL WELDING WIRE



## SOMTEL GAZ ALTI KAYNAK TELİ SG2 / SOMTEL GAS SHIELDED ARC WELDING WIRE SG2



### Somtel Sg2 Kaynak Teli Genel Özellikler

Özellikle alaşımsız çelikler üzerindeki yarı otomatik ve tam otomatik kaynak uygulamalarında kullanılan yüzeyi bakır kaplı gazaltı kaynak telidir.

-50 ile 450°C arasındaki sıcaklıklarda çalışan parçaların kaynağında kullanılabilir.

### Somtel Sg2 Welding Wires General Description

SOMTEL SG2 is a copper coated gas metal arc welding wire in 15 kg spools or 75/300 kg drums. It is particularly designed for semi-automatic and full-automatic GMAW applications.

SOMTEL SG2 is suitable for GMA welding of un-alloyed structural steels with a tensile strength up to 540 N/mm<sup>2</sup>, ship plates and fine-grained C-Mn steels.

It gives high-strength weld metal at working temperatures varying between -50 and 450°C.

### Normları:

TS EN ISO 14341-A : G3 Sİ 1  
TS EN ISO 636- A : W3 Sİ 1  
EN ISO 14341-A :G3 Sİ 1  
EN ISO 636-A : W3 Sİ 1  
AWS A5.18: ER 70 S-6

### Standards :

TS EN ISO 14341-A : G3 Sİ 1  
TS EN ISO 636- A : W3 Sİ 1  
EN ISO 14341-A :G3 Sİ 1  
EN ISO 363-A : W3 Sİ 1  
AWS A5.18: ER 70 S-6

### Somtel SG 2 Kullanım Alanları

Çekme dayanımı 540 N/mm<sup>2</sup>'ye kadarki alaşımsız yapı çeliklerinin, Çelik konstrüksiyon inşaatlarda ve makine yapımında gemi , kazan, tank boru kaynaklarında. İnce taneli çeliklerin kaynağında. ince sac , çelik mobilya ,kaborta,egzost,damper ve karoseri imalatlarında kullanılır.

Genelde koruyucu gaz olarak TIG kaynağında saf Ar .

Mag kaynağında Ar + CO2 karışım gazları tercih edilmelidir.

### Somtel SG 2 Materials To Be Welwed

SOMTEL SG2 is suitable for GMA welding of un-alloyed structural steels with a tensile strength up to 540 N/mm<sup>2</sup>, ship plates and fine-grained C-Mn steels. It gives high-strength weld metal at working temperatures varying between -50 and 450°C.

Stell construction and machinery production,Welding of ships,boiler tanks,pipe parts.Welding of thin walled steels.Perfect smooth feedability,perfect welding characteristics.Thin sheet welding in automotive industry.Its strength is increased by Si-Mn

Low spatter although used under CO2 atmosphere, Excellent wire feding capability.

### Genel Yapı Çelikleri:

DIN: St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3  
EN: S275, S355  
DIN: St 37-4, St 44-4, St 52-4  
EN: P235TR2 - P355T2  
DIN: St 50-2, St 60-2, St 70-2  
EN: E295, E335, E360  
DIN: C 10 - C 35 ; Ck 10 - Ck 35  
EN: C10 - C35

### General Structural Steels :

DIN: St 33, St 34, St 37, St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3  
EN: S185, S235, S275, S355  
DIN: St 37-4, St 44-4, St 52-4  
EN: P235TR2 - P355T2  
DIN: St 50-2, St 60-2  
EN: E295, E335  
DIN: C 10 - C 35 ; Ck 10 - Ck 35  
EN: C10 - C35

### Boru Çelikler :

DIN: StE 210-7 - StE 415-7  
EN: L210 - L415NB  
DIN: X42, X46, X52, X60 (API 5LX)

### Cast Steels :

DIN: GS-38, GS-45, GS-52  
EN: GE200, GE240, GE260

### İnce Taneli Çelikler :

DIN: StE 255 - StE 420  
EN: S255N - S420N  
DIN: WStE 255 - WStE 355  
EN: P255NH - P355NH

### Fine Grained Steels :

DIN: StE 255 - StE 420  
EN: S255N - S420N  
DIN: WStE 255 - WStE 355  
EN: P255NH - P355NH

### Kazan ve Basınçlı Kap Çelikleri :

DIN: HI, HII  
EN: P235GH, P265GH  
DIN: 17 Mn 4, 19 Mn 6  
EN: P295GH, P355GH

### Boiler & Pressure Vessel Steels :

DIN: HI, HII  
EN: P235GH, P265GH  
DIN: 17 Mn 4, 19 Mn 6  
EN: P295GH, P355GH

### Dökme Çelikler :

DIN: GS-38, GS-45, GS-52  
EN: GE200, GE240, GE260

### Pipe Materials :

DIN: StE 210-7 - StE 360-7  
EN: L210 - L360NB  
DIN: StE 290-7 TM - StE 360-7 TM  
EN: L290MB - L360MB  
DIN: X42, X46, X52, X60 (API 5LX)

### Gemi Sacları:

DIN: A, B, C, D, E  
DIN: AH32 - EH36

### Ship Plates :

DIN: A, B, C, D, E  
DIN: AH32 - EH36

### Yüksek Isı Çelikleri:

DIN: St 35-8, St 45-8  
EN: P235G1TH - P255G1TH

### High Temperature Steels :

DIN: St 35-8, St 45-8  
EN: P235G1TH - P255G1TH

### Kaynak Telinin Kimyasal Bileşeni % (Tipik)

C	Si	Mn
0,08	0,85	1,45

### Chemical Composition of Welding Wire % (Typical)

C	Si	Mn
0,08	0,85	1,45

### Mekanik Değerler (MAG/ M21/M24)

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Dayanımı (ISO-V/-30 C)	Uzama (Lo:5do)%
min.420	500-640	min.47 J	min . 22

### Mechanical Properties (MAG/M21/M24)

Yield Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Tensile Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Impact Strength (ISO-V/-30 C)	Elongation (Lo:5do)%
min.420	500-640	min.47 J	min . 22

## SOMTEL GAZ ALTI KAYNAK TELİ SG3 / SOMTEL GAS SHIELDED ARC WELDING WIRE SG3



### Somtel SG 3 Kaynak Teli Genel Özellikler

Özellikle alaşımsız çelikler üzerindeki yarı otomatik ve tam otomatik kaynak uygulamalarında kullanılan yüzeyi bakır kaplı gazaltı kaynak telidir.

-50 ile 450°C arasındaki sıcaklıklarda çalışan parçaların kaynağında kullanılabilir.

SOMTEL SG2 gazaltı kaynak teline oranla daha yüksek miktarda silisyum (Si) ve manganez (Mn) içerir

### Somtel SG 3 Welding Wires General Description

SOMTEL SG3 is a copper coated gas metal arc welding wire in 15 kg spools or 75/ 300 kg drums. It is particularly designed for semi-automatic and full-automatic GMAW applications.

SOMTEL SG3 is suitable for GMA welding of un-alloyed structural steels with a tensile strength up to 540 N/mm<sup>2</sup>, ship plates and fine-grained C-Mn steels. It gives high-strength weld metal at working temperatures varying between -50 and 450°C.

It contains higher Si and Mn than SOMTEL SG2 welding wire. Increased silicon improves wettability.

### Normları:

TS EN ISO 14341-A: G4 Sİ 1  
TS EN ISO 636- A: W4 Sİ 1  
EN ISO 14341-A: G4 Sİ 1  
AWS A5.18: ER 70 S-6

### Standards :

TS EN ISO 14341-A : G4 Sİ 1  
TS EN ISO 636- A : W4 Sİ 1  
EN ISO 14341-A :G4 Sİ 1  
AWS A5.18: ER 70 S-6

### Somtel SG 3 Kullanım Alanları

Çelik konstrüksiyon inşaatlarda ve makine yapımında, gemi, kazan, tank boru kaynaklarında. İnce taneli çeliklerin kaynağında. İnce sac, çelik mobilya, kaporta, egzost, damper ve karoseri imalatlarında kullanılır.

İçerdiği yüksek silisyum ve manganez sayesinde, SG2 türü tellere oranla, kaynak metalinin akma ve çekme dayanımında 20-50 N/mm<sup>2</sup>lik bir artış elde edilir. Yüksek silisyum aynı zamanda kaynak dikişinin yüzeyindeki süreksizlikleri azaltarak daha düzgün ve sağlıklı kaynak dikişlerinin elde edilmesine de olanak sağlar.

### Somtel SG 3 Materials To Be Welwed

SOMTEL SG3 is suitable for GMA welding of un-alloyed structural steels with a tensile strength up to 570 N/mm<sup>2</sup>, ship plates and fine-grained C-Mn steels. It gives high-strength weld metal at working temperatures varying between -50 and 450°C.

Used for the same welding purpose as SG2 .its strength is increased by Si-MN. Low spatter although used under CO 2 atmosphere.excellent wire feeding capability.

### Genel Yapı Çelikleri:

DIN: St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3  
EN: S275, S355  
DIN: St 37-4, St 44-4, St 52-4  
EN: P235TR2 - P355T2  
DIN: St 50-2, St 60-2, St 70-2  
EN: E295, E335, E360  
DIN: C 10 - C 35 ; Ck 10 - Ck 35  
EN: C10 - C35

### General Structural Steels :

DIN: St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3  
EN: S275, S355  
DIN: St 37-4, St 44-4, St 52-4  
EN: P235TR2 - P355T2  
DIN: St 50-2, St 60-2, St 70-2  
EN: E295, E335, E360  
DIN: C 10 - C 35 ; Ck 10 - Ck 35  
EN: C10 - C35

### Boru Çelikler :

DIN: StE 210-7 - StE 415-7  
EN: L210 - L415NB  
DIN: X42, X46, X52, X60 (API 5LX)

### Cast Steels :

DIN: GS-38, GS-45, GS-52  
EN: GE200, GE240, GE260

### İnce Taneli Çelikler :

DIN: StE 255 - StE 420  
EN: S255N - S420N  
DIN: WStE 255 - WStE 355  
EN: P255NH - P355NH

### Fine Grained Steels :

DIN: StE 255 - StE 420  
EN: S255N - S420N  
DIN: WStE 255 - WStE 355  
EN: P255NH - P355NH

### Kazan ve Basınçlı Kap Çelikleri :

DIN: HI, HII  
EN: P235GH, P265GH  
DIN: 17 Mn 4, 19 Mn 6  
EN: P295GH, P355GH

### Boiler & Pressure Vessel Steels :

DIN: HI, HII  
EN: P235GH, P265GH  
DIN: 17 Mn 4, 19 Mn 6  
EN: P295GH, P355GH

### Dökme Çelikler :

DIN: GS-38, GS-45, GS-52  
EN: GE200, GE240, GE260

### Pipe Materials :

DIN: StE 210-7 - StE 415-7  
EN: L210 - L415NB  
DIN: X42, X46, X52, X60 (API 5LX)

### Gemi Sacları:

DIN: A, B, C, D, E  
DIN: AH32 - EH36

### Ship Plates :

DIN: A, B, C, D, E  
DIN: AH32 - EH36

### Yüksek Isı Çelikleri:

DIN: St 35-8, St 45-8  
EN: P235G1TH - P255G1TH

### High Temperature Steels :

DIN: St 35-8, St 45-8  
EN: P235G1TH - P255G1TH

